

奥托昆普使用天然元素 冷却机械车间



全球领先订制特种粗不锈钢（四开）产品公司奥托昆普在瑞典代格福什大量投资轧钢厂。冷却机械车间为轧钢厂提供最佳服务至关重要。

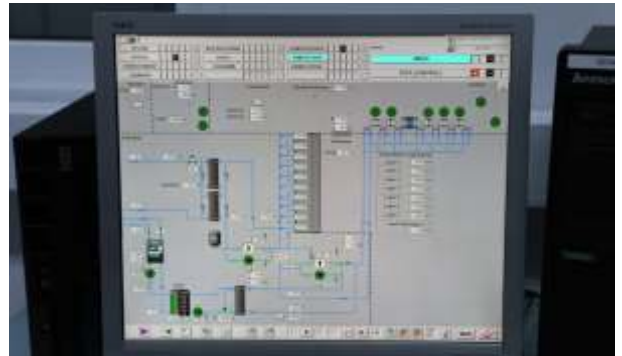
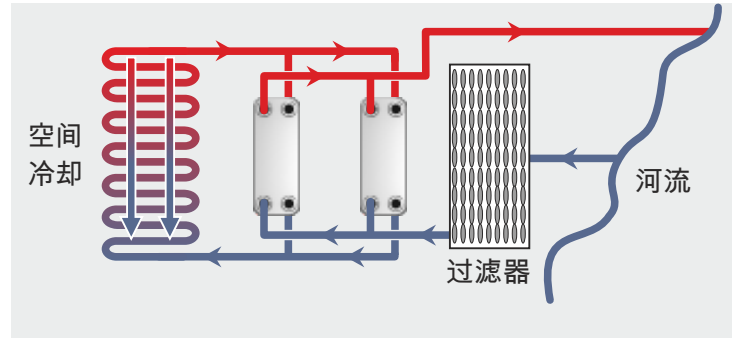
投资将使热轧不锈钢板年产量提高 30%，总产量达到 155,000 吨。投资不仅提高产量，还提高产品尺寸精度和性能。

为冷却轧钢厂机械车间，Outokumpu 选择了比传统方法更为节能的解决方案。有两种方法冷却机械车间。一种方法是使用室外空气，另一种方法是使用来自于附近河流的工业用水并通过现有冷却蛇管和 SWEP B649 钎焊板式换热器的冷却空气。

工厂针对季节变化进行优化，始终保持正确温度，同时最大程度减少泵机能耗。

Outokumpu 代格福什安装项目经理 Peter Svedrin 负责确保机械车间冷却和通风质量。“车间必须进行冷却，否则温度过高，”他说道，“工厂产量提高后，热效应更加显著。必须移除热量，以防设备提前老化。因此机械车间温度必须全年保持在 24 度。”

SWEP B649 通过回路使用河水进行换热。使用河水替代室外空气。晚秋、冬季和初春时节空气温度足够低，但在夏季使用河水更为适宜。2012 年



11 年，负载仅达到换热器额定值的五分之一。气温升至季节内最高温度时，钎焊板式换热器帮助移除 1.2 MWh 多余热量。

SWEP 应用工程师 David Ingvarsson 对 SWEP 换热器达到客户使用河水冷却设备的要求感到满意。

“我们很高兴为可持续性环保解决方案做出贡献。我们所提供的容量与机械车间内的可用空间相匹配，我们的产品对 Outokumpu 应用起重要作用。换热器工作稳定性是防止设备停机产生高昂费用的关键。”

Svedrin 表示，Outokumpu 为该项安装选择 SWEP 是之前合作的结果，2007 年可行性研究直接造就了 2008 年分站的成功安装。

“SWEP 交付的产品在设计、技术、经济性和功能性方面都十分优秀，”Svedrin 说道，“我们进行了紧密的团队合作，SWEP 提供了大量支持。他们信守诺言，提供了最好的解决方案。”